



Общество с ограниченной ответственностью

«КАЛИБР ТЕСТ»

195273, Санкт-Петербург, ул. Руставели, 12 лит. А, пом. 10Н

Тел./факс: (812) 380-9676; metrolog@bazislab.ru

Аккредитованы в области обеспечения единства измерений RA.RU.311827

Исх. № 91 от 06.12.17

Ученому секретарю
диссертационного совета Д 308.004.01
кандидату технических наук, доценту
Г.П. Телитченко

190005, г. Санкт-Петербург, Московский пр., 19

Уважаемый г-н Телитченко.

Направляем Вам отзыв на автореферат диссертации Москалева Андрея Андреевича «Разработка и исследование высокоточного измерительного комплекса для метрологического обеспечения резьбовых соединений».

Приложение:

1. Оригинал отзыва на 2-х стр. – 2 экз.

Генеральный директор ООО «Калибр Тест»



Замараев Н.М.





Общество с ограниченной ответственностью

«КАЛИБР ТЕСТ»

195273, Санкт-Петербург, ул. Руставели, 12 лит. А, пом. 10Н

Тел./факс: (812) 380-9676; metrolog@bazislab.ru

Аккредитованы в области обеспечения единства измерений RA.RU.311827

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Москалева Андрея Андреевича

«Разработка и исследование высокоточного измерительного комплекса для метрологического обеспечения резьбовых соединений»,

представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.11.01 – Приборы и методы измерения по видам измерений (механические величины)

Диссертационная работа Москалева А.А. посвящена решению актуальной задачи современной метрологии - повышению уровня метрологического обеспечения резьбовых соединений. Автор последовательно обосновал актуальность данного исследования для науки и промышленности, сформулировал цели работы и задачи, решение которых направлено на достижение поставленных целей.

В рамках работы над диссертацией автор создал высокоточный измерительный комплекс в области метрологического обеспечения резьбовых соединений с высокоточной установкой для измерения среднего диаметра резьбовых калибров на базе горизонтального длиномера. В работе проведены подробные теоретические и экспериментальные исследования комплекса, а полученные результаты позволяют говорить о перспективах использования комплекса в качестве государственного первичного специального эталона для средств измерений параметров резьбы.



Общество с ограниченной ответственностью

«КАЛИБР ТЕСТ»

195273, Санкт-Петербург, ул. Руставели, 12 лит. А, пом. 10Н

Тел./факс: (812) 380-9676; metrolog@bazislab.ru

Аккредитованы в области обеспечения единства измерений RA.RU.311827

Кроме очевидной научной значимости, диссертационная работа имеет высокую практическую ценность, что выражается в основных результатах: разработан и введен в действие ГОСТ Р 8.677-2009 «ГСИ. Калибры резьбовые цилиндрические. Методика поверки»; разработано специализированное программное обеспечение для автоматизации процесса обработки результатов измерений среднего диаметра резьбовых калибров; успешно проведены внедрение и апробация результатов работы. Полученные в ходе работы результаты позволят в целом существенно усовершенствовать систему метрологического обеспечения резьбовых соединений в РФ и повысить точность измерений в данной области в соответствии с наивысшими требованиями современной науки и промышленности.

Текст автореферата имеет четкую структуру, материал изложен логично и последовательно. Автореферат в достаточном объеме содержит сведения о научной новизне и практической ценности работы, о результатах исследований и их достоверности, а также о личном вкладе автора.

На основании анализа представленного на отзыв автореферата считаю, что диссертационная работа соответствует требованиям «Положения о присуждении ученых степеней», предъявляемым к диссертациям на соискание ученой степени кандидата наук. Автор работы Москалев Андрей Андреевич заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.11.01 – Приборы и методы измерения по видам измерений (механические величины).

Генеральный директор
Общества с ограниченной ответственностью
«Калибр Тест»
(лаборатория линейно-угловых измерений)



Н.М. Замараев

195273, Санкт-Петербург, ул. Руставели, 12 лит. А, пом. 10Н

Тел./факс: (812) 380-9676; metrolog@bazislab.ru

Аккредитованы в области обеспечения единства измерений RA.RU.311827